

# PHYTONEX®



ΓΙΑ ΤΟΝ ΠΟΝΟΛΑΙΜΟ

ΙΑΤΡΟΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΟ ΠΡΟΪΟΝ

Ανακούφιση από τον πονόλαιμο, τον βήχα και τη βραχνάδα. Προστατεύει τον στοματοφαρυγγικό βλεννογόνο από τα παθογόνα και από βλαβερές περιβαλλοντικές επιδράσεις.

20 δισκία. Ευχάριστο άρωμα βαλσαμικού.

## Ενδείξεις:

Ιατροτεχνολογικό προϊόν που ενδείκνυται για την ανακούφιση από τον βήχα, είτε είναι ξηρός, παραγωγικός, ερεθιστικός ή αλλεργικός και για την αντιμετώπιση του ερεθισμένου λαιμού. Σχηματίζει μια μεμβράνη που προσκολλάται στη βλέννα και δρα ως φραγμός προστατεύοντας και, ακολούθως, καταπραΰνοντας το ανώτερο αναπνευστικό σύστημα, περιορίζει την επαφή των ερεθιστικών παραγόντων με τον στοματοφαρυγγικό βλεννογόνο και είναι επίσης χρήσιμο σε περιπτώσεις: βραχνάδας, δυσκολίας στην κατάποση, στοματοφαρυγγίτιδας, πονόλαιμου, κρυολογήματος. Είναι χρήσιμο στην πρόληψη της ξηροστομίας (ξηρό στόμα) σε άτομα που αναγκάζονται να αναπνέουν αποκλειστικά από το στόμα, όπως ύστερα από επεμβάσεις στην ωτορινολαρυγγική περιοχή. Προσφέρει ταχεία ενυδάτωση στον στοματοφαρυγγικό βλεννογόνο, περιορίζοντας τον πόνο και την αίσθηση καύσου σε περίπτωση φλεγμονής του λαιμού.

## Σύνθεση:

Συστατικά με δράση: Εκχύλισμα βρύων Ισλανδίας τιτλοποιημένο σε πολυσακχαρίτες, εκχύλισμα σισύμβριου (hedge μουστάρδας), υαλουρονικό οξύ, άλας νατρίου. Περιέχει επίσης: αρωματικές ύλες (φυσικό άρωμα μέντας και αιθέριο έλαιο ευκαλύπτου), διοξειδίο του πυριτίου, στεατικό μαγνήσιο φυτικής προέλευσης, E965(i) μαλιτόλη, E953 ισομαλιτόλη.

ΧΩΡΙΣ ΓΛΟΥΤΕΝΗ / ΧΩΡΙΣ ΛΑΚΤΟΖΗ / ΧΩΡΙΣ ΖΑΧΑΡΗ / ΧΩΡΙΣ ΧΡΩΣΤΙΚΕΣ

## **Δοσολογία και οδηγίες χρήσης:**

Αφήστε το δισκίο να λιώσει αργά στο στόμα, χωρίς να το μασήσετε.

**Ενήλικες και Έφηβοι:** Αφήστε 1 δισκίο να λιώσει αργά στο στόμα, μέχρι 5-6 δισκία την ημέρα.

**Παιδιά ηλικίας 6 ετών και άνω:** Αφήστε 1 δισκίο να λιώσει αργά στο στόμα, μέχρι 4 δισκία την ημέρα.

## **Προειδοποιήσεις:**

- Το ιατροτεχνολογικό προϊόν δεν περιέχει ζάχαρη, αλλά μαλτιτόλη και ισομαλτιτόλη. Σε περίπτωση που ο γιατρός σας έχει διαγνώσει ότι έχετε δυσανεξία σε ορισμένα σάκχαρα, επικοινωνήστε μαζί του πριν πάρετε αυτό το προϊόν.
- Να φυλάσσεται μακριά από τα παιδιά.
- Μην το χρησιμοποιείτε σε περίπτωση που η συσκευασία δεν είναι άθικτη.
- Το δισκίο δεν πρέπει να καταπίνεται, αλλά να λιώνει αργά στο στόμα. Μην το χορηγείτε σε παιδιά ηλικίας κάτω των 6 ετών.
- Εάν τα συμπτώματα επιμένουν, συμβουλευτείτε ένα γιατρό.
- Μην το πάρετε εάν είστε αλλεργικοί ή υπερευαίσθητοι σε οποιοδήποτε συστατικό.
- Μη χρησιμοποιείτε το προϊόν μετά την ημερομηνία λήξης που αναγράφεται στη συσκευασία.
- Η ημερομηνία λήξης αναφέρεται στο προϊόν σε άθικτη συσκευασία, σωστά αποθηκευμένο.

Φυλάσσετε στην αρχική συσκευασία σε θερμοκρασία δωματίου, σε δροσερό και ξηρό μέρος μακριά από το φως.



### **Κατασκευαστής:**

Labomar SPA, Via N. Sauro 35  
I Istrana (TV) ITALY

### **Διανομέας:**

UPSA SAS, 3 RUE JOSEPH MONIER 92500 RUEIL-  
MALMAISON - ΓΑΛΛΙΑ

Υποδιανομέας για την Ελλάδα: BIAN A.E., Τηλ.: 2109883372

**REF** FTP87

Αναθεώρηση: Σεπτέμβριος 2019

1502066 - 7FGL00218100